



# TK 500 - Anlage

## Datenblatt

### Flächenbedarfe

---

Normflächenbedarf für 1 Doppelreaktor	ca. 1.500 m <sup>2</sup> für Doppelreaktor-Grundanlage
Flächenbedarf für zweites Doppelsystem	ca. 650 m <sup>2</sup> je Doppelreaktor-Erweiterung

### Kapazitäten

---

Verarbeitungskapazität	<b>4.500 t / Jahr</b> (375 t / Monat)
Output pro Tonne <b>Kunststoff</b> durchschnittlich	ca. 700 kg Leichtöl ca. 50-75 kg Koks
Output pro Tonne <b>Altreifen</b> durchschnittlich zusätzlich ergibt eine Tonne Altreifen	ca. 500 kg Leichtöl ca. 300-350 kg Kohlenstoff sowie Kleinmengen Metall

### Endprodukte

---

<b>Kunststoffe</b> oder fraktioniert zu Benzin + Diesel	ca. 328.125 Liter Leichtöl / Monat ca. 195.234 Liter Diesel / Monat ca. 83.672 Liter Benzin / Monat
<b>Reifen</b> oder fraktioniert zu Benzin + Diesel	ca. 185.943 Liter Leichtöl / Monat ca. 109.670 Liter Diesel / Monat ca. 47.397 Liter Benzin / Monat
zusätzlicher Kohlenstoff-Output	ca. 130.147 kg Kohlenstoff / Monat

### Betriebskosten / -daten

---

Anlagenbetrieb mittels Gas-Generatoren	Autarkie durch Anlagengasversorgung
Katalysator Kunststoff-Upcycling	ca. 0,01 € / Liter Leichtöl
Katalysator Reifen/Gummi-Upcycling	ca. 0,02 € / Liter Leichtöl
Stromanschluss	400 V Dreiphasenstrom (Drehstrom)
Immission	45-50 dB
Emission	max. 650 mg/Nm <sup>3</sup> CO <sub>2</sub>

### Personalkosten (Einzelanlage)

---

Einzelanlage pro 8h-Schicht	2 Mitarbeiter
3-Schicht-Betrieb	6 Mitarbeiter + 2 Mitarbeiter

### Preise - Basisanlage

---

Preis beinhaltet masch./autom. Beschickung und zugehörige Prozesstanks. Zusätzlich besteht die Möglichkeit zur Fraktionierung zu Benzin und Diesel. Nach Schulung des Personals und Inbetriebnahme der Anlage erfolgt eine 1-monatige kostenlose Betreuung durch herstellereitiges Fachpersonal.